



保你耐無機富鋅漆220S

BERLINize ZINC 220S

簡 介：

- 保你耐無機富鋅漆220S係由矽酸酯樹脂及鋅粉所組成之替身型無機鋅粉底漆。

特 性：

- 防銹力、耐候性及耐磨性極優。
- 耐溶劑及耐油性極優。
- 塗膜中鋅含量達85%以上。
- 正常情況下，可耐溫至400°C。
- 不受切割、焊接之影響。
- 符合Norsok M501 C5M標準。

用 途：

- 適用於高度腐蝕環境下，如海濱、工業區等之鋼構物之長期防銹。

基本物性：

- 型態: 二液型
- 顏色: 灰色
- 光澤: 平光
- 閃火點: 35°C (95°F)
- 比重: 約2.8(25°C)(混合)
- 粘度: 67~82KU(混合)(25°C)
- 容積固含量: 約62±2%
- 理論塗佈量: 31M²/Gal; @ 75 µm
- 乾燥時間(25°C): 指觸:15分鐘; 堅結:12小時; 完全硬化:7天
- 耐熱性: 恆溫:400°C。
- 可相容塗料: 上塗: 環氧樹脂系、PU系、氯化橡膠系、耐熱漆或其他特定系統。
- 貯藏期限: 正常情況下至少六個月

塗裝基準：

- 表面處理: SIS Sa2 1/2以上
- 混合比例: 粉劑/主劑=2.3/1 (重量比)
- 建議塗裝方法: 無氣噴塗、空氣噴塗
- 調薄劑名稱: SV-1166
- 調薄劑用量: 塗裝方式/容量率%: 噴塗/10-30;無氣噴塗/5-20
- 可使用時間: 8小時 (25°C)
- 無氣噴塗作業條件: 一次壓力: 5kg/cm²以上 ; 噴嘴口徑: 0.019"~0.023"
- 建議乾膜厚: 50~75µm (塗佈一道)
- 塗裝間隔: 溫度/最少(小時):5°C/24; 20°C/12; 30°C/8; 40°C/6

注意事項:

- 實際塗佈量將比理論塗佈量少;而減少之幅度,端視施工方式、環境條件及被塗物表面狀況等而定。一般估算刷塗、滾塗之塗佈面積約為理論塗佈量之70%,而噴塗之塗佈面積約為理論塗佈量之60%。
- 被塗物表面溫度須高於露點至少3°C,空氣中濕度在85%以下且溫度在10°C~40°C之間方宜施工。
- 在密閉地方施工時,須有通風設備。
- 使用時,將鋅粉倒入硬化劑充份攪拌均勻後,再以60~100孔篩過濾,施工時應隨時攪拌,以防止鋅粉沉澱。
- 在有效貯藏期限內,油漆必須存放在通風良好之陰涼處,並遠離熱源及火花。
- 如上塗時,因故超過底塗規定之塗裝間隔時間,則底塗表面須依塗料供應商建議進行適當之處理後,方可再行上塗,以確保塗層間附著性。

備註:

- 部分之技術資料將因現場實際施工環境而異,請參考施工規範或洽相關技術人員。
- 修訂日期:2020/03/13。

總公司: 高雄市小港區大業南路43號
電話: (07)871-1101 傳真: (07)871-6583

台中辦事處: 台中市大雅區中清路4段811巷8弄9號
電話: (04)2560-3616 傳真: (04)2560-3697

台北分公司: 台北市信義區永吉路168號6樓
電話: (02)2768-7216 . 2768-7652
傳真: (02)2756-0374

台南辦事處: 台南市善化區光復路508號
電話: (06)581-4001 傳真: (06)581-2122

公司網站: <http://www.berlin.com.tw>

e-mail: info@berlin.com.tw