



保你耐高固環氧漆 268S

BERLINize EPOXY 268S

簡 介：

- 保你耐高固環氧漆 268S係由環氧樹脂配合特殊硬化劑所組成之高滲透性厚塗型之環氧樹脂塗料。

特 性：

- 漆膜堅韌，耐磨性極優。
- 對化學品、溶劑、重油等有高度抵抗性。
- 具備底漆之優異附著性，同時兼具中塗漆之阻絕性能。
- 符合NORSOK M501 C5M。

用 途：

- 適用於濱海地區及化學腐蝕環境下鋼鐵結構之防護塗料。

基本物性：

- 型態：二液型
- 顏色：棕、白、灰
- 光澤：平光
- 比重：約1.4以上 (依色相而異)(混合漆)(25°C)
- 黏 度：100~120Ku (25°C)(混合漆)
- 容積固含量：約72±2% (依色相、光澤而異)
- 理論塗佈量：14M²/Gal @185μm
- 乾燥時間(25°C)：指觸：2小時；半堅結：10小時；完全硬化：7天
- 可相容塗料：底漆：環氧樹脂系，無機鋅底漆；上塗：環氧樹脂系，PU系
- 貯藏期限：正常情況下至少一年

塗裝基準：

- 表面處理：SIS Sa2 1/2
- 混合比例：主劑/硬化劑4/1 (重量比)
- 誘導時間：10分鐘 (25°C)
- 建議塗裝方式：無氣噴塗、空氣噴塗、刷塗、滾塗
- 調薄劑名稱：SV-5500(環氧樹脂調薄劑)
- 調薄劑用量：塗裝方式/容量率%：刷塗/0-3;噴塗/5-25;無氣噴塗/0-20
- 可使用時間：3小時(25°C)
- 無氣噴塗作業條件：一次壓力:5kg/cm²以上；噴嘴口徑: 0.019"~0.023"
- 建議乾膜厚：185μm(塗佈一道)
- 塗裝間隔：溫度/最少(小時)：5°C/24; 20°C/12 ;30°C/8 ;40°C/6

注意事項：

- 施工前須將被塗物表面之油污、灰塵等雜質清除乾淨。
- 使用前攪拌均勻，另視需要加入調薄劑調低黏度。
- 本有機溶劑油漆不得吞食，並應避免接近高溫或火源，以免發生危險。
- 油漆用剩時，需緊密罐蓋，以避免溶劑揮發或結皮。
- 在密閉處施工，需有充份之通風設備。
- 油漆實際塗佈量會因施工技巧、被塗物之表面狀況、形狀、大小、施工方式以及工作環境之不同而有損耗，故需列入估量之考慮中。一般估算刷塗、滾塗之塗佈面積約為理論塗佈量之70%，而噴塗之塗佈面積約為理論塗佈量之60%。
- 油漆必須存放在通風良好之陰涼處，以保持品質。
- 不得在黑凡立水之漆膜上施塗任何油漆或凡立水，以避免黑色柏油滲出。
- 如上塗時，因故超過底塗規定之塗裝間隔時間，則底塗表面須依塗料供應商建議進行適當之處理後，方可再行上塗，以確保塗層間附著性。

備註：

- 部分之技術資料將因現場實際施工環境而異，請參考施工規範或洽相關技術人員。
- 修訂日期:2020.03.13。

總公司: 高雄市小港區大業南路43號
電話: (07)871-1101 傳真: (07)871-6583

台中辦事處: 台中市大雅區中清路4段811巷8弄9號
電話: (04)2560-3616 傳真: (04)2560-3697

台北分公司: 台北市信義區永吉路168號6樓
電話: (02)2768-7216 . 2768-7652
傳真: (02)2756-0374

台南辦事處: 台南市善化區光復路508號
電話: (06)581-4001 傳真: (06)581-2122

公司網站: <http://www.berlin.com.tw>

e-mail: info@berlin.com.tw

Print this Google Sites Page