



## 保你耐 520-CX

### 高固份環氧鋅粉底漆

#### 簡 介:

- 保你耐 520-CX係由環氧樹脂與鋅粉,藉聚醯胺硬化所組成之高固份替身型防銹底漆。

#### 特 性:

- 防銹力及耐候性極優。
- 附著力、耐磨性特優。
- 耐油性、耐溶劑性極優。
- 切割、焊接性良好。
- 混合漆中加熱殘份鋅含量87%以上。
- 符合ISO 12944-9 CX 規範。

#### 用 途:

- 特別適用於海岸地區、重工業區之鋼構、橋樑、貯槽及一般鋼架之超長期防銹。

#### 基本物性:

- 型態: 二液型
- 顏色: 灰
- 光澤: 平光
- 比重: 約3.4(25°C)(混合漆)
- 粘度: 90~115KU(25°C)(混合漆)
- 容積固含量: 約60±3%
- 理論塗佈量: 30M<sup>2</sup>/Gal; @ 75 μm
- 乾燥時間(25°C): 指觸:1小時; 堅結:8小時; 完全硬化:7天
- 可相容塗料: 上塗: 環氧樹脂系、PU系
- 貯藏期限: 正常情況下至少一年

#### 塗裝基準:

- 表面處理: SIS Sa2 1/2
- 混合比例: 主劑/硬化劑=15/1 (重量比)
- 誘導時間: 15分鐘 (25°C)
- 建議塗裝方法: 無氣噴塗、空氣噴塗、刷塗
- 調薄劑名稱: SV-5500(環氧樹脂調薄劑)

- 調薄劑用量: 塗裝方式/容量率%: 刷塗/0-10; 噴塗/10-25; 無氣噴塗/0-15
- 可使用時間: 8小時 (25°C)
- 無氣噴塗作業條件: 一次壓力: 5kg/cm<sup>2</sup>以上 ; 噴嘴口徑: 0.019"~0.023"
- 建議乾膜厚: 50~75µm (塗佈一道)
- 塗裝間隔: 溫度/最少(小時):5°C/24; 20°C/12; 30°C/6; 40°C/4

#### 注意事項:

- 實際塗佈量將比理論塗佈量少;而減少之幅度,端視施工方式、環境條件及被塗物表面狀況等而定。一般估算刷塗、滾塗之塗佈面積約為理論塗佈量之70%,而噴塗之塗佈面積約為理論塗佈量之60%。
- 被塗物表面溫度須高於露點至少3°C,空氣中濕度在85%以下且溫度在10°C~40°C之間方宜施工。
- 在密閉地方施工時,須有通風設備。
- 使用時,將硬化劑倒入主劑充份攪拌均勻後,再以60~100孔篩過濾,施工時應隨時攪拌,以防止鋅粉沉澱。
- 在有效貯藏期限內,油漆必須存放在通風良好之陰涼處,並遠離熱源及火花。
- 如上塗時,因故超過底塗規定之塗裝間隔時間,則底塗表面須依塗料供應商建議進行適當之處理後,方可再行上塗,以確保塗層間附著性。

#### 備註:

- 部分之技術資料將因現場實際施工環境而異,請參考施工規範或洽相關技術人員。
- 修訂日期:2020/07/09。

---

總公司: 高雄市小港區大業南路43號  
電話: (07)871-1101 傳真: (07)871-6583

台中辦事處: 台中市大雅區中清路4段811巷8弄9號  
電話: (04)2560-3616 傳真: (04)2560-3697

台北分公司: 台北市信義區永吉路168號6樓  
電話: (02)2768-7216 . 2768-7652  
傳真: (02)2756-0374

台南辦事處: 台南市善化區光復路508號  
電話: (06)581-4001 傳真: (06)581-2122

公司網站: <http://www.berlin.com.tw>

e-mail: [info@berlin.com.tw](mailto:info@berlin.com.tw)

Print this Google Sites Page