



## 旺氟龍可塗中塗漆 F - 2000U

### BONN FLONCOAT F-2000U

#### 簡 介：

- 旺氟龍可塗中塗漆F-2000U為二液型塗料,係設計為旺氟龍面漆的專用中塗漆。

#### 特 性：

- 耐候性和耐淡水、海水之浸漬性極優。
- 對各種酸、鹼和有機溶劑有極佳之抵抗性。
- 不容易變黃,可保光澤亮麗。

#### 用 途：

- 可用於鋼構廠房、橋樑及設備之中塗漆塗裝。

#### 基本物性:

- 型態: 二液型
- 顏色: 可選擇
- 光澤: 有光、半光、平光
- 閃火點: 21°C(70°F)
- 比重: 約1.3(依色相而異) (25°C)
- 粘度: 75~95KU(主劑) (25°C)
- 容積固含量: 約51%(依色相、光澤而異)
- 理論塗佈量: 64M<sup>2</sup>/Gal; @ 30µm
- 乾燥時間(25°C): 指觸:2小時; 堅結16小時; 完全硬化:7天
- 耐熱性: 80°C
- 適用底塗: 無機鋅粉系、環氧樹脂系
- 貯藏期限: 正常情況下至少一年

#### 塗裝基準:

- 表面處理: 底塗表面之污垢、雜物須清除乾淨
- 混合比例: 主劑/硬化劑=8/1(重量比)(依色相、光澤而異)
- 誘導時間 20分鐘 (25°C)
- 建議塗裝方法: 無氣噴塗、空氣噴塗、刷塗

- 調薄劑名稱： 旺氣龍可塗F-2000U調薄劑、SV-3311調薄劑、SV-3312調薄劑
- 調薄劑用量  
塗裝方式/容量率%: 刷塗/ 0-10 噴塗 /10-30 無氣噴塗 /5-15
- 可使用時間: 8小時 (25°C)
- 無氣噴塗作業條件:  
一次壓力:5kg/cm<sup>2</sup>以上  
  
噴嘴口徑:0.017"~0.019"
- 建議乾膜厚: 30~50µm (塗佈一道)
- 塗裝間隔溫度/最少(小時) 5°C16; 20°C 8; 30°C 6; 40°C4

#### 注意事項:

- 實際塗佈量將比理論塗佈量少;而減少之幅度,端視施工方式、環境條件及被塗物表面狀況等而定。一般估算刷塗、滾塗之塗佈面積約為理論塗佈量之70%,而噴塗之塗佈面積約為理論塗佈量之60%。
- 被塗物表面溫度須高於露點至少3°C,空氣中濕度85%以下,且溫度在10°C~40°C之間方宜施工。
- 在密閉地方施工時,須有通風設備。
- 主劑與硬化劑請依混合比例充份調勻。
- 硬化劑極易與水氣反應而膠化,故桶蓋務必蓋緊。
- 在有效貯藏期限內,油漆必須存放在通風良好之陰涼處,並遠離熱源及火花。
- 如上塗時,因故超過底塗規定之塗裝間隔時間,則底塗表面須依塗料供應商建議進行適當之處理後,方可再行上塗,以確保塗層間附著性。

#### 備註:

- 部分之技術資料將因現場實際施工環境而異,請參考施工規範或洽相關技術人員。
- 修訂日期:2020/03/26。

總公司: 高雄市小港區大業南路43號  
電話: (07)871-1101 傳真: (07)871-6583

台中辦事處: 台中市大雅區中清路4段811巷8弄9號  
電話: (04)2560-3616 傳真: (04)2560-3697

台北分公司: 台北市信義區永吉路168號6樓  
電話: (02)2768-7216 . 2768-7652  
傳真: (02)2756-0374

台南辦事處: 台南市善化區光復路508號  
電話: (06)581-4001 傳真: (06)581-2122

公司網站: <http://www.berlin.com.tw>

e-mail: [info@berlin.com.tw](mailto:info@berlin.com.tw)