



柏林-鋁膜可塗As-F-02

400°C矽利康耐熱漆

產品編號:

- EC0653

簡 介:

- 鋁膜可塗As-F-02係由矽利康樹脂配合高溫顏料製成之耐熱面漆。

特 性:

- 密著性佳,能耐熱達400°C。
- 作業性良好。
- 耐候性、抗老化性強。

用 途:

- 適用於鍋爐、煙囪、蒸氣管路等高溫設備之耐熱面漆。

基本物性:

- 型態: 一液型
- 顏色: 指定色
- 光澤: 平光
- 閃火點: 26°C(75°F)
- 比重: 約1.2(依色相而異)(25°C)
- 粘度: 60~75KU(主劑)(25°C)
- 容積固含量: 約32%(依色相而異)
- 理論塗佈量: 60M²/Gal; @ 20 μm
- 乾燥時間(25°C): 指觸:30分鐘; 堅結: 200°C×1小時
- 耐熱性: 恆溫:400°C
- 可相容塗料: 底塗: As-P-02、As-P-01
- 貯藏期限: 正常情況下至少一年

塗裝基準:

- 表面處理: SIS Sa2 1/2以上或底塗表面污垢、雜物須清除乾淨
- 建議塗裝方法: 無氣噴塗、空氣噴塗、刷塗
- 調薄劑名稱: SV-7700
- 調薄劑用量: 塗裝方式/容量率%: 刷塗/0-5; 噴塗/5-15; 無氣噴塗/0-10

- 無氣噴塗作業條件: 一次壓力: 5kg/cm²以上 ; 噴嘴口徑: 0.017"~0.019"
- 建議乾膜厚: 20~30μm (塗佈一道)
- 塗裝間隔: 溫度/最少(小時): 5°C/24; 20°C/16; 30°C/8; 40°C/6

注意事項:

- 實際塗佈量將比理論塗佈量少;而減少之幅度,端視施工方式、環境條件及被塗物表面狀況等而定。一般估算刷塗之塗佈面積約為理論塗佈量之70%,而噴塗之塗佈面積約為理論塗佈量之60%。
- 被塗物表面溫度須高於露點至少3°C,空氣中濕度在85%以下且溫度在10°C~40°C之間方宜施工。
- 刷塗宜作小面積施工。
- 施工後欲得最佳效果,宜先以200°C加熱一段時間後再行昇溫。
- 在緊閉地方施工時,須有通風設備。
- 在有效貯藏期限內,油漆必須放在通風良好之陰涼處,並遠離熱源及火花。
- 如上塗時,因故超過底塗規定之塗裝間隔時間,則底塗表面須依塗料供應商建議進行適當之處理後,方可再行上塗,以確保塗層間附著性。

備註:

- 部分之技術資料將因現場實際施工環境而異,請參考施工規範或洽相關技術人員。
- 修訂日期:2016/09/22。

總公司: 高雄市小港區大業南路43號
電話: (07)871-1101 傳真: (07)871-6583

台中辦事處: 台中市大雅區中清路4段811巷8弄9號
電話: (04)2560-3616 傳真: (04)2560-3697

台北分公司: 台北市信義區永吉路168號6樓
電話: (02)2768-7216 . 2768-7652
傳真: (02)2756-0374

台南辦事處: 台南市善化區光復路508號
電話: (06)581-4001 傳真: (06)581-2122

公司網站: <http://www.berlin.com.tw>

e-mail: info@berlin.com.tw

Print this Google Sites Page