



熱變色指示漆

THERMOCHROMIC PAINT

簡 介:

- 係以矽氧樹脂配合高溫顏料製成之變色指示漆。

特 性:

- 變色指示範圍 $270^{\circ}\text{C}\pm 30^{\circ}\text{C}$ 。
- 附著性好。
- 施工容易。

用 途:

- 作為發電機、鍋爐、高溫輸送管、煙囪及高溫設備之變色指示漆。

規 格:

- 顏色: 特定色
- 遮蓋力: 約 $10\text{M}^2/\text{L}$
- 光澤: 半光
- 比重: 約1.0
- 黏度: 55~75KU(25°C)
- 乾燥時間: 指觸,30分鐘;堅結, 200°C 下烘烤1小時
- 容積固含量: 約40%
- 調薄劑: SV-7700
- 施工方式: 刷塗、噴塗、無氣噴塗
- 建議乾膜厚: 20~30 μm (每道)
- 理論塗佈量: $75\text{M}^2/\text{Gal}@20\mu\text{m}$
- 適用底漆: 400°C 耐熱底漆、無機鋅粉底漆等
- 塗裝間隔: 6小時以上
- 貯藏期限: 正常情況下至少一年

施工應注意事項:

- 被塗物表面之雜質、油脂、灰塵必須清除乾淨。
- 本漆原則上在常溫施工,若被塗物溫度超過 60°C 施工時,非常容易發生起泡、剝離現象;塗裝時需充分通風。
- 底漆與面漆總膜厚勿太厚,原則在 $80\mu\text{m}$ 以下,若太厚會發生起泡、龜裂、剝離現象

- 為得到最好塗膜性能,於設備組裝後,至少需於200°C運轉1小時,以促進塗膜硬化。
- 本油漆應儲存於陰涼通風處,並應避免接近高溫或火源,以免發生危險。
- 相對濕度85%以上、被塗物表面溫度未高於露點3°C、環境溫度在10°C以下或40°C以上等情況下,應避免施工。
- 油漆實際塗佈量會因施工技巧、被塗物之表面狀況、形狀、大小、施工方式以及工作環境之不同而有損耗,故需列入估量之考慮中。一般估算刷塗、滾塗之塗佈面積約為理論塗佈量之70%,而噴塗之塗佈面積約為理論塗佈量之60%。
- 如上塗時,因故超過底塗規定之塗裝間隔時間,則底塗表面須依塗料供應商建議進行適當之處理後,方可再行上塗,以確保塗層間附著性。

備註:

- 部分之技術資料將因現場實際施工環境而異,請參考施工規範或洽相關技術人員。
- 修訂日期:2016/09/22。

總公司: 高雄市小港區大業南路43號
電話: (07)871-1101 傳真: (07)871-6583

台中辦事處: 台中市大雅區中清路4段811巷8弄9號
電話: (04)2560-3616 傳真: (04)2560-3697

台北分公司: 台北市信義區永吉路168號6樓
電話: (02)2768-7216 . 2768-7652
傳真: (02)2756-0374

台南辦事處: 台南市善化區光復路508號
電話: (06)581-4001 傳真: (06)581-2122

公司網站: <http://www.berlin.com.tw>

e-mail: info@berlin.com.tw

Print this Google Sites Page