



柏林股份有限公司
BERLIN CO., LTD.

Since 1962

ISO-9001
ISO-14001
ISO-45001
CSR-GRIG4 AA1000



環氧樹脂磷酸鋅防銹底漆

EPOXY ZINC PHOSPHATE PRIMER

產品編號：

- BP4441

簡介：

- 係以環氧樹脂配合磷酸鋅之防銹顏料,藉聚醯胺交聯硬化所組成之抑制型防銹底漆。

特性：

- 防銹力優。
- 附著力、耐磨性極優。
- 耐油性、耐水性優。
- 具有優異耐化學藥品性。
- 無毒性。

用途：

- 適用於濱海地區、化學地區之鋼鐵結構之防銹底漆

規格：

- 顏色: 棕、灰、白色
- 遮蓋力: 約12.5M²/L
- 光澤: 平光
- 比重: 約1.5
- 黏度: 90~100KU(主劑,25°C)
- 乾燥時間: 指觸,2小時以內;堅結,12小時以內;完全硬化,7天以內(25°C)
- 容積固含量: 約50%
- 混合比: 主劑:硬化劑=7.5:1(重量比)
- 調薄劑: SV-5500(環氧樹脂調薄劑)
- 施工方式: 刷塗、噴塗、無氣噴塗
- 可使用時間: 8小時(25°C)
- 建議乾膜厚: 40~60μm(每道)
- 理論塗佈量: 39M²/Gal@50μm
- 適用面漆: 環氧樹脂系列、PU系列
- 塗裝間隔: 8小時以上

- 貯藏期限: 正常情況下至少一年

施工應注意事項:

- 主劑與硬化劑必須按規定比例混合,並攪拌均勻靜置**15分鐘**後才能使用。若黏度過高時,應添加適量調薄劑稀釋。
- 二液型油漆經調合後必須在可使用時間內用完,否則將呈膠化不能使用。
- 先清除被塗物表面之灰塵、水份、油污、鐵銹、腐蝕性鹽類等污物再行施工。
- 當空氣中濕度達**85%**以上或被塗物表面溫度未高於露點**3°C**以上,或溫度在**40°C**以上**10°C**以下時,應避免施工。
- 按規定塗裝間隔施工,如超過規定時間,必須將漆面磨粗以增加附著力。
- 在有效貯藏期限內,油漆必須存放在通風良好之陰涼處,以保持品質。
- 在密閉處施工,需有充份之通風設備。
- 油漆實際塗佈量會因施工技巧、被塗物之表面狀況、形狀、大小、施工方式以及工作環境之不同而有損耗,故需列入估量之考慮中。一般估算刷塗、滾塗之塗佈面積約為理論塗佈量之**70%**,而噴塗之塗佈面積約為理論塗佈量之**60%**。
- 如上塗時,因故超過底塗規定之塗裝間隔時間,則底塗表面須依塗料供應商建議進行適當之處理後,方可再行上塗,以確保塗層間附著性。

備 註:

- 部分之技術資料將因現場實際施工環境而異,請參考施工規範或洽相關技術人員。
- 防蝕性以塗裝系統為主,單道底漆的耐蝕性依環境而定,但不影響與防火漆或防火被覆的附著性。
- 修訂日期:2016/09/22。

總公司: 高雄市小港區大業南路43號
電話: (07)871-1101 傳真: (07)871-6583

台中辦事處: 台中市大雅區中清路4段811巷8弄9號
電話: (04)2560-3616 傳真: (04)2560-3697

台北分公司: 台北市信義區永吉路168號6樓
電話: (02)2768-7216 . 2768-7652
傳真: (02)2756-0374

台南辦事處: 台南市善化區光復路508號
電話: (06)581-4001 傳真: (06)581-2122

公司網站: <http://www.berlin.com.tw>

e-mail: info@berlin.com.tw