

ISO-9001 ISO-14001 ISO-45001 CSR-GRIG4 AA1000

※ 國 家 品 質 獎● 國 家 磐 石 獎○ TAF測試實驗室

**Since 1962** 

# 綠建材專用PROTECTO-COAT 333C

## **EPOXY CONDUCTIVE FLOOR FINISH**

# 簡 介:

係以無溶劑型環氧樹脂及硬化劑,配合導電性、耐化學品性特佳之顏料所煉製而成之二液型 導雷塗料。

## 特性:

- 無縫、無塵。
- 優越導電能力,電阻值介於 $10^4\Omega\sim10^6\Omega$ 之間。
- 塗膜經磨損仍擁有良好導電性。
- 塗膜堅韌、耐磨性優。
- 耐酸鹼、清潔劑、切削油等化學品性優。
- 易施工、維護與清洗簡便。

#### 用 途:

適宜作為電子器材、資料處理器材、航空器、掛架、清靜室、照相器材、危險工業建材等 導電塗料。

#### 規格:

- 顏色: 限定色
- 比重: 1.5kg/L以上(混合漆)
- 黏度:約90~110KU(混合漆)
- 乾燥時間: 指觸,1小時以內;堅結,8小時以內;完全硬化,7天以內(25°C)
- 容積固含量:約99%以上(混合漆)
- 混合比: 主劑:硬化劑=4.5:1(重量比)
- 調薄劑: SV-5500(環氧樹脂調薄劑)僅用於清洗工具
- 施工方式: 刷塗、滾塗、噴塗、無氣噴塗
- 可使用時間: 4小時(混合後,25°C)
- 建議乾膜厚: 100~200µm
- 理論塗佈量: 37M<sup>2</sup>/Gal@100µm
- 適用底漆: Primer 67C
- 塗裝間隔: 8小時~7天
- 貯藏期限:正常情況下至少一年

#### 施工應注意事項:

- 主劑與硬化劑必須按規定比例混合,並攪拌均勻靜置15分鐘後才能使用。
- 二液型油漆經調合後.必須在可使用時間內用完.否則將呈膠化不能使用。
- 施工前應先徹底清除被塗物表面之異物,例如:灰塵、水份、油污、鐵銹、腐蝕性鹽類、除 銹脫模劑或其它內含矽蠟等物質。確認清除乾淨後,再進行施工,否則易造成塗膜表面缺 陷。
- 當空氣中濕度達85%以上或被塗物表面溫度未高於露點3°C以上,或溫度在40°C以上或10°C 以下時,應避免施工。
- 按規定塗裝間隔施工,如超過規定時間,必須將漆面磨粗以增加附著力。
- 本油漆不得吞食,並應避免接近高溫或火源,以免發生危險。
- 在有效貯藏期限內,油漆必須存放在通風良好之陰涼處,以保持品質。
- 在密閉處施工,需有充份之通風設備。
- 油漆實際塗佈量會因施工技巧、被塗物之表面狀況、形狀、大小、施工方式以及工作環境 之不同而有損耗,故需列入估量之考慮中。
- 如上塗時,因故超過底塗規定之塗裝間隔時間,則底塗表面須依塗料供應商建議進行適當之 處理後,方可再行上塗,以確保塗層間附著性。

#### 備 註:

- 部分之技術資料將因現場實際施工環境而異,請參考施工規範或洽相關技術人員。
- 修訂日期:2016/09/22。

總公司: 高雄市小港區大業南路43號 電話: (07)871-1101 傅真: (07)871-6583

台北分公司:台北市信義區永吉路168號6樓

電話: (02)2768-7216 . 2768-7652

傳真: (02)2756-0374

公司網站: http://www.berlin.com.tw

台中辦事處:台中市大雅區中清路4段811巷8弄9號

電話: (04)2560-3616 傅真: (04)2560-3697

台南辦事處: 台南市善化區光復路508號 電話: (06)581-4001 傅真: (06)581-2122

e-mail: info@berlin.com.tw

Print this Google Sites Page