



## 速必得防銹漆

### SPEED RED OXIDE PRIMER

#### 產品編號：

- BP0121

#### 簡 介：

係以醇酸樹脂配合紅氧化鐵之防銹顏料所煉製而成之覆蓋型防銹底漆。

#### 特 性：

- 乾燥迅速,附著力佳。
- 價格便宜,具競爭優勢。
- 遮蓋力佳,施工方便。

#### 用 途：

- 作為鋼鐵構造物及機械之一般經濟型防銹底漆。

#### 規 格：

- 顏色: 紅棕色
- 遮蓋力: 約16M<sup>2</sup>/L
- 光澤: 無光
- 比重: 約1.4
- 黏度: 80~90KU(25°C)
- 乾燥時間: 指觸,10分鐘;堅結,6小時以內(25°C)
- 容積固含量: 約58%
- 調薄劑: SV-8800(醇酸樹脂調薄劑)
- 施工方式: 刷塗、滾塗、噴塗、無氣噴塗
- 建議乾膜厚: 30~50μm(每道)
- 理論塗佈量: 54M<sup>2</sup>/Gal@40μm
- 適用面漆: 調合漆、噴磁漆等
- 塗裝間隔: 3小時以上
- 貯藏期限: 正常情況下至少一年

#### 施工應注意事項:

- 使用前必須攪拌均勻,如黏度過高,應添加適量調薄劑稀釋。
- 先清除被塗物表面之灰塵、水份、油污、鐵銹、腐蝕性鹽類等污物再行施工。
- 當空氣中濕度達85%以上或被塗物表面溫度未高於露點3°C以上,或溫度在40°C以上10°C以下時,應避免施工。
- 油漆用剩時須緊密封口,以避免溶劑揮發或結皮。
- 本有機溶劑油漆不得吞食,並應避免接近高溫或火源,以免發生危險。
- 在有效貯藏期限內,油漆必須存放在通風良好之陰涼處,以保持品質。
- 做疊層塗裝時,必須待下層漆完全乾燥後始可施工。
- 在密閉處施工,需有充份之通風設備。
- 油漆實際塗佈量會因施工技巧、被塗物之表面狀況、形狀、大小、施工方式以及工作環境之不同而有損耗,故需列入估量之考慮中。一般估算刷塗、滾塗之塗佈面積約為理論塗佈量之70%,而噴塗之塗佈面積約為理論塗佈量之60%。
- 如上塗時,因故超過底塗規定之塗裝間隔時間,則底塗表面須依塗料供應商建議進行適當之處理後,方可再行上塗,以確保塗層間附著性。

## 備註:

- 部分之技術資料將因現場實際施工環境而異,請參考施工規範或洽相關技術人員。
- 修訂日期:2016/09/22。

---

總公司: 高雄市小港區大業南路43號  
電話: (07)871-1101 傳真: (07)871-6583

台中辦事處: 台中市大雅區中清路4段811巷8弄9號  
電話: (04)2560-3616 傳真: (04)2560-3697

台北分公司: 台北市信義區永吉路168號6樓  
電話: (02)2768-7216 . 2768-7652  
傳真: (02)2756-0374

台南辦事處: 台南市善化區光復路508號  
電話: (06)581-4001 傳真: (06)581-2122

公司網站: <http://www.berlin.com.tw>

e-mail: [info@berlin.com.tw](mailto:info@berlin.com.tw)

Print this Google Sites Page