



200°C耐熱底漆

HEAT RESISTANT PRIMER, 200°C

產品編號：

- BP0631

簡 介：

- 係以特殊矽變性醇酸樹脂配合耐溫防銹顏料所精製而成之耐熱防銹底漆。

特 性：

- 附著性及防銹性佳。
- 具有良好之耐熱性,可耐熱至200°C。
- 耐水及耐油性良好。
- 施工容易。

用 途：

- 作為一般機械設備、蒸氣管、煙囪及鍋爐附屬設施之耐熱防銹底漆。

規 格：

- 顏色: 灰色、棕色
- 遮蓋力: 約10M²/L
- 光澤: 平光、半光
- 比重: 約1.3以上
- 黏度: 70~85KU(25°C)
- 乾燥時間: 指觸,1小時以內;堅結,200°C下烘烤1小時
- 容積固含量: 約52%
- 調薄劑: SV-7700
- 施工方式: 刷塗、滾塗、噴塗、無氣噴塗
- 建議乾膜厚: 20~40μm(每道)
- 理論塗佈量: 65M²/Gal@30μm
- 適用面漆: 200°C耐熱面漆等
- 塗裝間隔: 8小時以上
- 貯藏期限: 正常情況下至少一年

施工應注意事項：

- 被塗物表面之雜質、油脂、灰塵必須清除乾淨。鐵銹或舊有漆膜應去除,以噴砂處理至SIS Sa2 1/2級以上。
- 本漆原則上在常溫施工,若被塗物溫度超過60°C施工時,非常容易發生起泡、剝離現象;塗裝時需充分通風。
- 底漆與面漆總膜厚勿太厚,原則在80µm以下,若太厚會發生起泡、龜裂、剝離現象。
- 為得到最好塗膜性能,於200°C下烘烤1小時促進硬化是需要的。
- 本油漆需儲放於陰涼通風處,並應避免接近高溫或火源,以免發生危險。
- 相對濕度85%以上、被塗物表面溫度未高於露點3°C、環境溫度在10°C以下或40°C以上等情況下,應避免施工。
- 油漆實際塗佈量會因施工技巧、被塗物之表面狀況、形狀、大小、施工方式以及工作環境之不同而有損耗,故需列入估量之考慮中。一般估算刷塗、滾塗之塗佈面積約為理論塗佈量之70%,而噴塗之塗佈面積約為理論塗佈量之60%。
- 如上塗時,因故超過底塗規定之塗裝間隔時間,則底塗表面須依塗料供應商建議進行適當之處理後,方可再行上塗,以確保塗層間附著性。

備註:

- 部分之技術資料將因現場實際施工環境而異,請參考施工規範或洽相關技術人員。
- 修訂日期:2016/09/22。

總公司: 高雄市小港區大業南路43號
電話: (07)871-1101 傳真: (07)871-6583

台中辦事處: 台中市大雅區中清路4段811巷8弄9號
電話: (04)2560-3616 傳真: (04)2560-3697

台北分公司: 台北市信義區永吉路168號6樓
電話: (02)2768-7216 . 2768-7652
傳真: (02)2756-0374

台南辦事處: 台南市善化區光復路508號
電話: (06)581-4001 傳真: (06)581-2122

公司網站: <http://www.berlin.com.tw>

e-mail: info@berlin.com.tw

Print this Google Sites Page