柏林股份有限公司
BERLIN CO., LTD.
Since 1962
ISO-9001
ISO-14001
ISO-45001
CSR-GRIG4 AA1000
國家品質獎
國家磐石獎
TAF測試實驗室

柏林-鋅膜可塗 A-535

聚醯胺硬化環氧磷酸鋅底漆

產品編號：

- EC4441

簡介：

- 鋅膜可塗 A-535 係以環氧樹脂配合磷酸鋅之防銹顏料，藉聚醯胺交聯硬化所組成之抑制型環氧樹脂防銹底漆。

特性：

- 防銹力優。
- 附著力、耐磨性極優。
- 耐油性、耐水性優。
- 具有高度耐化學藥品性。
- 無公害。
- 品質符合 CNS K2089(第一種)之國家標準。

用途：

- 適用於濱海地區、化學地區之鋼鐵結構之防銹底漆。

基本物性：

- 型態： 二液型
- 顏色：白、棕、灰色
- 光澤：平光
- 比重：約 1.5(25℃)
- 粘度： 85~115KU(混合漆)(25℃)
- 容積固含量：約 50%
- 理論塗佈量： 37M^2/Gal；@ 50 μm
- 乾燥時間(25℃) ：指觸:2 小時；堅結：12 小時；完全硬化：7 天

- 耐熱性：恆溫 93℃
- 可相容塗料：上塗: 環氧樹脂系、PU 系
- 貯藏期限：正常情況下至少一年

塗裝基準：

- 表面處理：SIS Sa2 1/2
- 混合比例：主劑/硬化劑=7.5/1 (重量比)
- 誘導時間：15 分鐘 (25℃)
- 建議塗裝方法：無氣噴塗、空氣噴塗、刷塗
- 調薄劑名稱：SV-5500(環氧樹脂調薄劑)
- 調薄劑用量：塗裝方式/容量率%：刷塗/0-10；噴塗/5-25； 無氣噴塗/0-10
- 可使用時間：8 小時 (25℃)
- 無氣噴塗作業條件：一次壓力: 5 kg/㎝ ^{2} 以上； 噴嘴口徑: 0.019"~0.021"
- 建議乾膜厚：40~60μm (塗佈一道)
- 塗裝間隔：溫度/最少(小時):5℃/24; 20℃/12; 30℃/8; 40℃/6

注意事項:

- 實際塗佈量將比理論塗佈量少；而減少之幅度，端視施工方式、環境條件及被塗物表面狀況等而定。一般估算刷塗之塗佈面積約為理論塗佈量之 70%，而噴塗之塗佈面積約為理論塗佈量之 60%。
- 被塗物表面溫度須高於露點至少 3℃,空氣中濕度在 85%以下且溫度在 10℃~40℃之間方宜施工。
- 主劑與硬化劑請依混合比例充份調勻。
- 在有效貯藏期限內，油漆必須放在通風良好之陰涼處，並遠離熱源及火花。
- 如上塗時，因故超過底塗規定之塗裝間隔時間，則底塗表面須依塗料供應商建議進行適當之處理後，方可再行上塗，以確保塗層間附著性。

備註:

- 部分之技術資料將因現場實際施工環境而異，請參考施工規範或洽相關技術人員。
- 防蝕性以塗裝系統為主，單道底漆的耐蝕性依環境而定，但不影響與防火漆或防火被覆的附著性。
- 基本物性之數值依色相或光澤而異。
- 修訂日期：2022.02.23。

總公司：高雄市小港區大業南路 43 號
電話：(07)871-1101　傳真：(07)871-6583

台北分公司：台北市信義區永吉路 168 號 6 樓
電話：(02)2768-7216 · 27688-7652
傳真：(02)2756-0374

台中辦事處：台中市大雅區中清路 4 段 811 巷 8 弄 9 號
電話：(04)2560-3616　傳真：(04)2560-3697

email：info@berlin.com.tw