柏林股份有限公司
BERLIN CO., LTD.
Since 1962
ISO-9001
ISO-14001
ISO-45001
CSR-GRIG4 AA1000
國家品質獎
國家磐石獎
TAF測試實驗室

CNS K2087 環氧鋅粉底漆

CNS K2087 EPOXY ZINC RICH PRIMER

產品編號：

- BP4151

簡介：

- 係以環氧樹脂藉聚醯胺交鏈硬化所組成之二液型高鋅粉量有機鋅粉防銹底漆。

特性：

- 防銹力極優。
- 耐油、耐溶劑性極優。
- 施工性佳、附著力優。
- 品質符合 CNS K2087 之國家標準。

用途：

- 作為船舶、橋樑、貯槽及工廠設施等之鋼鐵結構之防銹底漆。

規格：

- 顏色: 灰色
- 光澤: 平光
- 比重: 約 2.0 以上(混合漆)
- 黏度: 75~95KU 以上(混合漆,25℃)
- 乾燥時間: 指觸,10 分鐘以內;堅結,8小時以內;完全硬化,7 天以內(25℃)
- 容積固含量: 約 44%
- 混合比: 主劑:硬化劑=9:1(重量比)
- 調薄劑: SV-5500(環氧樹脂調薄劑)
- 施工方式: 刷塗、有氣噴塗、無氣噴塗
- 可使用時間: 8小時(混合後,25℃)
- 建議乾膜厚: 40~60μm

- 理論塗佈量: 33M^2/Gal@50μm
- 適用底面漆: 環氧樹脂系列等
- 塗裝間隔: 8小時以上
- 貯藏期限: 正常情況下至少一年

施工應注意事項:

- 主劑與硬化劑必須按規定比例混合並攪拌均勻,等靜置 15 分鐘後才能使用,若黏度過高時,應添加適量調薄劑稀釋。
- 將硬化劑倒入主劑中攪拌均勻後,最後再以#80~#100目濾網過濾以防噴嘴阻塞。
- 本油漆經混合後必須在可使用時間內用完,否則將呈膠化不能使用。
- 使用中應保持不斷攪拌,以防鋅粉沉澱而影響防銹效果。
- 當空氣中濕度達 85%以上或被塗物表面溫度未高於露點 3℃以上,或溫度在 40℃以上 10℃以下時,應避免施工。
- 在貯槽內施工必須有充份之通風設備。
- 油漆實際塗佈量會因施工技巧、被塗物之表面狀況、形狀、大小、施工方式以及工作環境之不同而有損耗,故需列入估量之考慮中。一般估算刷塗之塗佈面積約為理論塗佈量之 70%,而噴塗之塗佈面積約為理論塗佈量之 60%。
- 如上塗時,因故超過底塗規定之塗裝間隔時間,則底塗表面須依塗料供應商建議進行適當之處理後,方可再行上塗,以確保塗層間附著性。

備註:

- 部分之技術資料將因現場實際施工環境而異，請參考施工規範或洽相關技術人員。
- 基本物性之數值依色相或光澤而異。
- 修訂日期：2022.03.14。

總公司：高雄市小港區大業南路 43 號
電話：(07)871-1101　傳真：(07)871-6583

台中辦事處：台中市大雅區中清路 4 段 811 巷 8 弄 9 號
電話：(04)2560-3616　傳真：(04)2560-3697

台北分公司：台北市信義區永吉路 168 號 6 樓
電話：(02)2768-7216 · 27688-7652
傳真：(02)2756-0374

email：info@berlin.com.tw