柏林股份有限公司
BERLIN CO., LTD.
Since 1962
ISO-9001
ISO-14001
ISO-45001
CSR-GRIG4 AA1000
國家品質獎
國家磐石獎
TAF測試實驗室

環氧樹脂磷酸鋅防銹底漆

EPOXY ZINC PHOSPHATE PRIMER

產品編號：

- BP4441

簡介：

- 係以環氧樹脂配合磷酸鋅之防銹顏料,藉聚醯胺交聯硬化所組成之抑制型防銹底漆。

特性：

- 防銹力優。
- 附著力、耐磨性極優。
- 耐油性、耐水性優。
- 具有優異耐化學葯品性。
- 無毒性。

用途：

- 適用於濱海地區、化學地區之鋼鐵結構之防銹底漆。

規格：

- 顏色: 棕、灰、白色
- 遮蓋力: 約 12.5M^2/L
- 光澤: 平光
- 比重: 約 1.5
- 黏度: 90~100KU(主劑,25℃)
- 乾燥時間: 指觸,2小時以內;堅結,12小時以內;完全硬化,7 天以內(25℃)
- 容積固含量: 約 50%
- 混合比: 主劑:硬化劑=7.5:1(重量比)
- 調薄劑: SV-5500(環氧樹脂調薄劑)

- 施工方式: 刷塗、噴塗、無氣噴塗
- 可使用時間: 8小時(25℃)
- 建議乾膜厚: 40~60μm(每道)
- 理論塗佈量: 39M^2/Gal@50μm
- 適用面漆: 環氧樹脂系列、PU 系列
- 塗裝間隔: 8小時以上 翻譯
- 貯藏期限: 正常情況下至少一年

施工應注意事項:

- 主劑與硬化劑必須按規定比例混合,並攪拌均勻靜置 15 分鐘後才能使用。若黏度過高時,應添加適量調薄劑稀釋。
- 二液型油漆經調合後必須在可使用時間內用完,否則將呈膠化不能使用。
- 先清除被塗物表面之灰塵、水份、油污、鐵銹、腐蝕性鹽類等污物再行施工。
- 當空氣中濕度達 85%以上或被塗物表面溫度未高於露點 3℃以上,或溫度在 40℃以上 10℃以下時,應避免施工。
- 按規定塗裝間隔施工,如超過規定時間,必須將漆面磨粗以增加附著力。
- 在有效貯藏期限內,油漆必須存放在通風良好之陰涼處,以保持品質。
- 在密閉處施工,需有充份之通風設備。
- 油漆實際塗佈量會因施工技巧、被塗物之表面狀況、形狀、大小、施工方式以及工作環境之不同而有損耗,故需列入估量之考慮中。一般估算刷塗、滾塗之塗佈面積約為理論塗佈量之 70%,而噴塗之塗佈面積約為理論塗佈量之 60%。
- 如上塗時,因故超過底塗規定之塗裝間隔時間,則底塗表面須依塗料供應商建議進行適當之處理後,方可再行上塗,以確保塗層間附著性。

備註:

- 部分之技術資料將因現場實際施工環境而異，請參考施工規範或洽相關技術人員。
- 基本物性之數值依色相或光澤而異。
- 修訂日期：2022.03.29。

總公司：高雄市小港區大業南路 43 號　　台中辦事處：台中市大雅區中清路 4 段 811 巷 8 弄 9 號
電話：(07)871-1101　傳真：(07)871-6583　　電話：(04)2560-3616　傳真：(04)2560-3697

台北分公司：台北市信義區永吉路 168 號 6 樓　　email：info@berlin.com.tw

電話：(02)2768-7216 · 27688-7652
傳真：(02)2756-0374