柏林股份有限公司
BERLIN CO., LTD.
Since 1962
ISO-9001
ISO-14001
ISO-45001
CSR-GRIG4 AA1000
國家品質獎
國家磐石獎
TAF測試實驗室

磷酸鋅防銹底漆

ZINC PHOSPHATE PRIMER

產品編號：

- BP0108

簡介：

- 係以醇酸樹脂配合無公害無毒性防銹顏料磷酸鋅而製成之防銹底漆。

特性：

- 無公害無毒性底漆。
- 防銹力強、耐磨性優。
- 快乾並具良好附著力。
- 耐水性佳。

用途：

- 作為橋樑、建築等鋼結構物之無毒性防銹底漆。

規格：

- 顏色: 紅棕、白、灰
- 遮蓋力: 紅棕、灰12.5M^2/L以上,白10M^2/L以上
- 光澤: 平光
- 比重: 約1.4
- 黏度: 80~90KU(25℃)
- 乾燥時間: 指觸,1小時以內;堅結,6小時以內(25℃)
- 容積固含量: 約52% (依色相而異)
- 調薄劑: SV-7700
- 施工方式: 刷塗、滾塗、噴塗、無氣噴塗
- 建議乾膜厚: 30~50μm(每道)

- 理論塗佈量: 50M^2/Gal@40μm
- 適用面漆: 調合漆、噴磁漆等
- 塗裝間隔: 6小時以上
- 貯藏期限: 正常情況下至少一年

施工應注意事項:

- 使用前必須攪拌均勻,如黏度過高,應添加適量調薄劑稀釋。
- 先清除被塗物表面之灰塵、水份、油污、鐵銹、腐蝕性鹽類等污物再行施工。
- 當空氣中濕度達85%以上或被塗物表面溫度未高於露點3℃以上,或溫度在40℃以上10℃以下時,應避免施工。
- 油漆用剩時須緊密封口,以避免溶劑揮發或結皮。
- 本有機溶劑油漆不得吞食,並應避免接近高溫或火源,以免發生危險。
- 在有效貯藏期限內,油漆必須存放在通風良好之陰涼處,以保持品質。
- 做疊層塗裝時,必須待下層漆完全乾燥後始可施工。
- 在密閉處施工,需有充份之通風設備。
- 油漆實際塗佈量會因施工技巧、被塗物之表面狀況、形狀、大小、施工方式以及工作環境之不同而有損耗,故需列入估量之考慮中。一般估算刷塗、滾塗之塗佈面積約為理論塗佈量之70%,而噴塗之塗佈面積約為理論塗佈量之60%。
- 如上塗時,因故超過底塗規定之塗裝間隔時間,則底塗表面須依塗料供應商建議進行適當之處理後,方可再行上塗,以確保塗層間附著性。

備註:

- 部分之技術資料將因現場實際施工環境而異，請參考施工規範或洽相關技術人員。
- 基本物性之數值依色相或光澤而異。
- 修訂日期：2026.09.03。

總公司：高雄市小港區大業南路43號　　台中辦事處：台中市大雅區中清路4段811巷8弄9號
電話：(07)871-1101　傳真：(07)871-6583　　電話：(04)2560-3616　傳真：(04)2560-3697

台北分公司：台北市信義區永吉路168號6樓　　email：info@berlin.com.tw
電話：(02)2768-7216 · 傳真：(02)2756-0374